

Link do produktu: <https://www.multiproject.com.pl/spawarka-swiatlowodowa-furukawa-fitel-ninja-nj001-p-23411.html>

Spawarka światłowodowa Furukawa Fitel Ninja NJ001

Cena brutto	15 682,50 zł
Cena netto	12 750,00 zł
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	25807
Producent	Brak

Opis produktu

Fitel NINJA NJ001 to najmniejsza spawarka światłowodowa z pasywnym centrowaniem do płaszcza, przygotowana do spawania konektorów oraz włókien odpornych na zginanie. Dzięki swej innowacyjnej konstrukcji może być wykorzystywana zarówno do zastosowań półprofesjonalnych jak i poważnych zadań na rozległych sieciach operatorów telekomunikacyjnych i dostawców usług multimedialnych.

Model ten umożliwia wyjęcie v-rowków, które w łatwy sposób można dokładnie wyczyścić i poddać podstawowym czynnościom serwisowym. Ponadto zwiększono 4-krotnie przestrzeń roboczą w obrębie uchwytów włókna oraz wprowadzono system oświetlenia przestrzeni roboczej przez 3 lampy LED uzyskując natężenie światła ponad 300lx!

Wszystkie te zabiegi zaowocowały stworzeniem niezwykle mobilnej, wytrzymałej i łatwej w obsłudze spawarki wykorzystywanej w pracach przy budowie sieci FTTx, LAN oraz METRO.

Fitel NINJA NJ001 została tak zaprojektowana, aby uprościć procedurę spawania do wykonania absolutnie niezbędnych czynności. Nie bez znaczenia jest tu system wymiennych holderów (uchwytów włókna), które ściśle współpracują z nożem Fitel S326A (dostarczany w komplecie). System takich holderów może zostać dostarczony jako standardowy. Rozwiązanie takie jest idealne dla użytkowników, którzy sporadycznie spawają światłowody, z uwagi na swoją prostotę oraz dla profesjonalnych spawaczy z uwagi na szybkość całej procedury przygotowania włókna do spawania.

Mimo, iż Fitel NINJA NJ001 została zbudowana z myślą o klientach, którzy tego typu prace wykonują okazjonalnie, bardzo szybko został doceniony przez profesjonalnych użytkowników, dzięki niezwyklej dokładności spełniającej wszelkie rygory norm telekomunikacyjnych nakładanych na spaw światłowodowy.

Fitel NINJA NJ001 posiada wytrzymałą obudowę klasy IP52 oraz innowacyjny system centrowania włókna bez lusterek. Idealnie sprawdza się w trudno dostępnych miejscach oraz wszędzie tam, gdzie warunki pracy są zmienne (budowy, hale produkcyjne, strychy, piwnice itp.).

Mimo stałych „V-rowków” oferuje średnią tłumienność spawu jednomodowego na poziomie 0.05dB. Standardowy akumulator zapewnia wykonanie ponad 100 cykli spawania wraz z wygrzaniem osłonki spawu. Piecyk startuje automatycznie po umieszczeniu w nim włókna znacznie skracając cały cykl.

Dla instalatorów sieci FTTx oraz PON producent przewidział możliwość wykonywania spawów w konektorach (system SOC FIS, SOC SeikoGiken oraz DIAMOND). Włókno spawane jest bezpośrednio do wypolerowanego fabrycznie złącza wpinanego następnie do adaptera w przełącznicy. Eliminuje to konieczność układania włókien w przełącznicy, co znacząco skraca czas instalacji.

Centrowanie poprzez fizyczne wymuszenie poprawnej pozycji włókna (stałe v-rowki).

-

Typy spawanych włókien: SMF, MMF, DSF, NZDSF oraz włókna odporne na zginanie G.657

-

Średnia wartość tłumienia spawu w dB: SM 0.05, MMF 0.02, DSF 0.08, NZD 0.08

-



Czas wykonania spawu 13 sek.

•

Czas wygrzewania osłonek: 17 sek.

•

Technologia Mirrors Free - centrowanie bez luster

•

Kontrola łuku w czasie rzeczywistym

•

Ciężar razem z baterią 0.97 kg

•

Okolo 5 000 spawów na jednej parze elektrod

•

Ponad 100 spawów na zasilaniu bateryjnym

•

Pamięć tłumienia spawu do 1500 wykonanych spawów

•

Automatyczna dokumentacja fotograficzna spawu

•

Przygotowana do spawania włókien odpornych na zagięcia (G.657)

•

Możliwość sterownia spawarką z poziomu komputera

•

Aktualizacja oprogramowania przez Internet

•

Spawanie włókien z luźną izolacją (luźna tuba / easy strip) - z zestawem stałych holderów

Spawarki FITEL to najbardziej odporne spawarki na rynku (szczelności IP52 oraz odporność na upadki)

Wyposażenie:

automatyczna obcinarka FITEL S326A (48.000 cięć) z trzema wymiennymi pojemnikami na ścinki, zapasowe elektrody, twarda walizka transportowa, bateria, zasilacz/ladowarka z kablem zasilającym, krążek do czyszczenia elektrod, instrukcja obsługi na CD

Spawane włókna	SMB(ITU-T G.652), MMF(ITU-T G.651), DSF(ITU-T G.653), NZDSF(ITU-T G.655), BIFUBIF (Bend insensitive fiber, ITU-T G.657)
Grubość płaszczka	125µm

Tędnica pokrycia	160-900µm
Długość włókna bez izolacji	5 – 10mm
Tędnia wartość tłumienia spawu SM	0.05 dB, MM: 0.02 dB, DSP: 0.08 dB, NZDSP: 0.08 dB
Czas spawania	13s
Czas wygrzewania końcówki spawu	17s
Programy spawania	Max. 150 programów (możliwość edycji w każdym programie)
Automatyczny dobór programów spawania	Max. 30
Auto start wygrzewania	Dostępny
Długość końcówki spawu	20-40 mm
Sposób trzymania w rękach	System wymiennych uchwytników dla pokrywy 250, 900µm (akceptuje także 600µm) oraz systemu SOC
Test wytrzymałości spawu	1.96N
Powiększenie obrazu	58x
Pamięć danych wyników spawu	Max. 1500 spawów
Pamięć obrazów spawów	Widok ostatnich 100 spawów + możliwość zapisania 24 obrazów spawu
Wymiary	Bez zderzaków: 124x161x64.5mm, ze zderzakami: 139x176x71mm
Waga	z bateriami: 0.97kg
Port danych	Mini USB 2.0

Języki menu	W wersji polskiej i języki europejskie, w tym polski
Wydajność akumulatorów	100 cykli spawania i wygrzewania na standardowym akumulatorze (w temperaturze pokojowej, nieużyty akumulator)
Temperatura pracy	-10°C do +50°C (bez skraplania)
Temperatura przechowywania	-40°C do +60°C (bez skraplania)
Zasilanie	AC: 100-240V (50/60Hz), DC: 11-17V